



MEDIDAS EN mm

ESPESOR 3

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGUN DIN 7168						
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400	Más de 400 hasta 1000
BASTO	±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2

ACABADO SUPERFICIAL 16/	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 – BASTO	MATERIAL AL 4032
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ CIENCIAS E INGENIERÍA-INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN 	MTR280-A705-10M1 SUJECCIÓN DE MOTOR DE GIRO	ESCALA 1:1
20120323	GUTIÉRREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2017.11.27
		LÁMINA: A4-D-44